

DANOPRIMER EP

Imprimación epoxi bicomponente exenta de disolventes de elevada adherencia



ETE 17/ 0401

Imprimación epoxi bicomponente exenta de disolventes de elevada adherencia, curado rápido a bajas temperaturas, soporta altos grados de humedad en el soporte (>75 %) y de aplicación manual.

Presentación

- Peso (kg): 6.3
- Código de producto: 750508

Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Densidad nominal (kg/m ³)	1.1	-
Acabado	Transparente	-
Dureza Shore a 23°C a las 24h	52	ISO 868
Dureza Shore a 23°C a las 48h	72	ISO 868
Relación A/B (en peso)	100	-
Relación A/B (Volumen)	100	-
Resistencia a la adherencia (N/mm ²)	>3,8	UNE EN 13892-8:2003
Temperatura de servicio (°C)	-30 a + 90	-
Dureza (Shore A)	>95	-

Datos Técnicos Adicionales

Rendimientos teóricos:

SOPORTE	IMPRIMACIÓN	CONSUMO* (g/m²)
Hormigón / Mortero	DANOPRIMER® EP / EPS	300 - 500
Pavimento cerámico	DANOPRIMER® EP / EPS	300 - 500

*Los consumos indicados son aproximados y dependerán en cada caso de las condiciones y porosidad del soporte. Para soportes de PVC envejecido contactar con el Departamento Técnico.

Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Densidad a 23 °C (kg/dm³)	1,10±0,02	-
Pot life a 15°C (min / mPas)	60 / ±2000	-
Pot life a 23°C (min / mPas)	40 / 700	-
Pot life a 23°C y 50% H.R. (min)	5	-
Pot life a 5°C (min / mPas)	120 / >400	-
Viscosidad a 23°C (mPA.s)	550±100	-
Dureza Shore A a 23°C a los 7 días	81	ISO 868

Datos de aplicación

Concepto	Valor
Humedad relativa (%)	<80
Temperatura de soporte / ambiente (°C)	+5°C/+35°C (3°C por encima del punto de rocío)

Campo de Aplicación

- Imprimación para sistemas DANOFLOOR®, DANOCOAT® y DANOPUR®.
- Imprimación para sistemas de impermeabilización DANOCOAT®.
- Ligante para morteros de nivelación.
- Puente de unión.

Ventajas y Beneficios

- Baja viscosidad
- Barrera de vapor y contra la humedad.
- Buena resistencia mecánica y mejora de las características mecánicas del soporte
- Componentes suministrados en bidón metálico con aro de ballesta
- Curado rápido a bajas temperaturas, hasta 5°C.
- Elevada adherencia, incluso en soportes húmedos.
- Gran poder de penetración y sellado del soporte.
- Exento de disolventes.

Soporte

- Acero
- Fibrocemento
- Hormigón
- Morteros epoxi
- Soportes de naturaleza cementosa.

Preparación del soporte

- Cualquier revestimiento anterior deberá ser eliminado.
- El soporte debe de estar limpio y libre de objetos extraños.
- El soporte debe estar limpio, seco, libre de polvo, sin aceites, grasas, lechadas superficiales u otros elementos que impidan la adherencia como antiguas membranas impermeabilizantes u otros recubrimientos.
- El soporte deberá ser cohesivo, sin partículas sueltas, con textura superficial regular.
- En el caso de soportes de hormigón o mortero, si hay grietas, fisuras o coqueras en la superficie estas deben ser reparadas previamente con DANOPRIMER® EP y DANOQUARTZ® SP 49.
- Las cubiertas de hormigón deben tener al menos 28 días de curado.
- Las juntas entre baldosas pueden rellenarse con ELASTYDAN® PU 40.
- Las superficies de hormigón que estén contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.
- No se debe aplicar sobre soportes húmedos o sobre soportes sometidos a humedades bajo revestimiento, humedades por presiones indirectas, negativas o hidrostáticas.
- El soporte deberá estar sano, limpio, plano, exento de pinturas, partes desgranadas o mal adheridas, desencofrantes, etc. y en general de cualquier sustancia o partícula que pueda impedir la correcta adherencia.

Modo de empleo

Comprobación de condiciones ambientales:

Verificar antes de iniciar la aplicación que las condiciones ambientales y del soporte son adecuadas:

- Temperatura entre +5°C y +35°C, y humedad relativa adecuada.
- Humedad en el soporte poroso (hormigón/mortero): gran capacidad para soportar altos grados de humedad (>75%).
- Temperatura del soporte al menos 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Preparación del producto:

- Verter el componente B en el componente A y agitar ambos durante 3 minutos con un agitador mecánico a bajas revoluciones (300 – 400 rpm), hasta obtener una mezcla homogénea.
- Dejar reposar la mezcla durante 1 a 2 minutos.
- En caso de añadir arena de sílice, primero mezclar A y B, y solo después incorporar la arena.
- No añadir agua ni ningún disolvente al producto.

Aplicación:

- **Sellado del hormigón:** Aplicar con brocha, rodillo o rastra de goma uniformemente, de forma que la capa quede sin poros. En soportes de porosidad media o alta, aplicar una segunda capa.
- **Mortero de regularización:** En soportes muy porosos, irregulares o si se requiere barrera de vapor, aplicar con llana una segunda capa de imprimación tipo DANOPRIMER® EP mezclada con árido de sílice (0,063 mm – 0,3 mm) en proporción aproximada 1:1, según temperatura ambiente. Pasar rodillo de púas para nivelar y eliminar aire ocluido.
- **Capa intermedia:** Mezclar DANOPRIMER® EP con árido de sílice (0,063 – 0,3 mm) en relación aproximada de 1:1,5 y aplicar con llana dentada. Pasar el rodillo de púas para ayudar a nivelar y sacar el aire ocluido. Si fuese necesario, con DANOPRIMER® EP fresco, espolvorear árido de sílice hasta saturación. Una vez seco, retirar el árido no adherido.
- **Puente de unión:** Aplicar DANOPRIMER® EP con brocha o rodillo distribuyendo una capa delgada y uniforme sobre toda la superficie. Aplicar el hormigón, mortero o mortero epoxi nuevo siempre sobre DANOPRIMER® EP fresco y con pegajosidad.
- **Metal/Acero:** Aplicar DANOPRIMER® EP a rodillo o airless uniformemente, de forma que la capa quede sin poros, antes de 8 horas después de hacer el tratamiento con chorro de arena para evitar la oxidación de la superficie.

Tiempos de curado:

- En la siguiente tabla se indican los tiempos de espera mínimos y máximos para el adecuado curado de la imprimación. Los tiempos indicados son orientativos, y podrán variar en función de las condiciones ambientales, principalmente debido a la temperatura y humedad relativa.

PRODUCTO	TIEMPO MÍNIMO (HORAS)			TIEMPO MÁXIMO (HORAS)		
	Temperatura soporte			Temperatura soporte		
	10 °C	20 °C	30 °C	10 °C	20 °C	30 °C
DANOPRIMER® EPS	24	6	4	72	48	24

Precauciones

- En exteriores para evitar defectos superficiales (burbujas) por el ascenso de vapor de agua del hormigón o mortero, se debe aplicar cuando la temperatura sea constante o está disminuyendo.
- Es muy importante el tratamiento de las fisuras. La mala preparación de las grietas puede reducir la vida útil del revestimiento.
- No diluir, ni añadir ningún componente, que pueda alterar las características del producto.
- Proteger de la humedad del agua durante las primeras 24 horas (20°C).

Manipulación, Almacenaje y Conservación

- Mantener los envases herméticamente cerrados y no expuesto a temperaturas extremas (almacenar

entre 10 °C y 30 °C) durante un período no superior a 24 meses. Los cuatro últimos dígitos del número de lote indicados en la etiqueta corresponden a la fecha de fabricación del producto (mes/año).

Limpieza de las herramientas

- Si el producto está fresco: con agua
- Si el producto está seco: acción mecánica, raspado.

Seguridad e higiene

- Consulte la ficha de seguridad de los dos componentes.

Aviso

- Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación. Página web: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Teléfono: **+34 949 88 82 10**